

Uwaga:

1. Wszystkie śruby powinny mieć sprawdzoną twardość, wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie wg PN-70/M-82054.
2. Podkładki, poz. 18, hartować do twardości ~300 HB.
3. Po zamontowaniu łożyska sprawdzić drożność kanałów smarowych.

—	—	Elektrada	EB 1.50	—	0,27
19	24	Podkładka sprężysta 24,5	PN-65/M-82029	65G	0,55
18	16	Podkładka okrągła 25	PN-67/M-82006	45	0,50
17	16	Nakrętka M 24-8	PN-58/M-82146	wg normy	1,60
16	16	Śruba M 24x 85-8,8	PN-58/M-82110	—	6,40
15	24	Śruba M 24x 65-8,8	PN-58/M-82118	wg normy	7,80
14	2	Pierścień filcowy 16 x 26 x 1040	—	filc	0,60
13	2	Pierścień filcowy 16 x 26 x 1210	—	filc	0,80
12	2	V-ring AV-300 A	Katalog f-my Forsheda Szwecja	wg kat.	1,60
11	2	V-ring AV-350 A	Katalog f-my Forsheda Szwecja	—	2,00
10	1	Łożysko kuliste GE 300 DSS 364453	Katalog SKF	wg kat.	84078,56
9	4	Płytki ustalająca 70x320	W 3404-04.01.008/1	st 35y	11,20
8	2	Pokrywa uszczelniająca	W 3404-04.01.007/1a	—	74,00
7	2	Pokrywa uszczelniająca	W 3404-04.01.005/1a	st 3	70,00
6	8	Blacha oporowa	W 3428-02.02.006	st 3 sy	6,40
5	2	Tuleja ustalająca ϕ 430	W 3428-02.02.005	st 35x	42,60
4	2	Tuleja ustalająca ϕ 290	W 3428-02.02.004	st 35x	51,00
3	1	Oś łożyska	W 3428-02.02.003	45 (T) z aresetem	370,00
2	1	Oś łożyska	W 3428-02.02.002	45 (T) z aresetem	385,00
1	1	Podstawa łożyska	W 3428-02.02.001	wg rys.	1031,00
Nr	Szt.	Wyszczególnienie	Nr normy lub rys.	Materiał	Masa kg



POLTEGOR
WROCLAW

1/5
Skala

W 3428-02.02 a

32278/3

kg

Zabudowa łożyska kulistego

Wykonanie S i L

30

Opis	I-75	int. R. Fetter	Witte
Kontrola	I-75	J. Borkowski	Witte
Kier. prod.	I-75	inz. Z. Bulen	Witte

Do wytyku składowego